

## اپوکسی KW6518



## ایلیا سروتک

متخصص ترمیم، مرمت و نگهداری از  
سنگ و سطوح مفروش

WWW.ILLIA.TECH

### درباره ایلیا سروتک

ایلیا به آینده‌ای می‌نگرد که بتواند با تبدیل شدن به مرجع پاسخگویی و خدمات تخصصی در مسائل ترمیم و نگهداری سنگ و بتون در کف و نما، گامی کوچک در ترفیع جایگاه و زیبایی سنگ و صنعت ساختمان ایران بردارد.

### ماموریت

ایلیا سروتک به دنبال فن‌آوری‌های به روز دنیا است تا با کارشناسان خبره و رایزنی با صاحبان فکر و نام در زمینه خدمات سنگ آنها را برای سرزمین ایران بومی کند.

برای این کار آموزش، تولید محتوا، ارائه خدمات فنی و بازرگانی مرتبط با ترمیم، احیا، نگهداری و ارتقا وضعیت سنگ و بتون در کف و نمای ساختمان را رسالت خود می‌داند.

### محدوده فعالیت

سنگ و بتون یکی از سرمایه‌های با ارزش هر ساختمان و بنایی است. ایلیا سروتک از معدن و استحصال سنگ یا تولید بتون و سنگ در کارخانه، مراحل نصب و اجرا، بعد از اجرا و نهایتاً در نگهداری و ترمیم آنها، می‌تواند در کنار مشتری و مصرف کننده باشد.

### احتیاط:

برای دستیابی به نتیجه مطلوب لطفاً چسب را طبق نسبت پیشنهادی کارخانه کاملاً مخلوط کنید. ابزار و اسپری ماشین مخلوط کن هر بار پس از استفاده با آستون تمیز شود.

اگر دمای محیط کمتر از ۱۵ درجه سانتی‌گراد باشد، روند سفت شدن آهسته تر انجام می‌گیرد (توصیه می‌شود که حرارت دهید).

ابزار و تجهیزات مورد استفاده در این عملیات را برای استفاده‌های دیگر بکار نبرید.

سالن‌های کار را با تهویه مناسب تجهیز کرده و از ایمنی لازم استفاده کنید، برای کار دستکش KOWAY توصیه می‌شود.

از آنجایی که سنگها از نظر خواص فیزیکی و شیمیایی با هم تفاوت دارند، ابتدا بعنوان تست قسمتی از محصول را مورد آزمایش قرار دهید.

این پروسه موجب عمیق تر شدن رنگ سنگ نیز می‌شود.

### حمل و نقل و نگه داری:

محصولات در مکانی خشک و خنک نگه داری شود و ظروف آن کاملاً مهر و موم شده باشد. مدت مصرف این محصول یکسال پس از تاریخ تولید می‌باشد.

این محصول، جزو کالاهای بی خطر محسوب شده و حمل و نقل و نگهداری آن در دسته کالای ایمن قرار دارد.

مشخصات بسته بندی: ست ۱۰۰۰ کیلویی، و ۱۰۰ کیلویی.

illia\_servetech

+982140223418 - +989123107840

UNIT 15, FLOOR 8TH, NO 457, DOWLAT ST,  
SHARIATI ST, TEHRAN, IRAN.



## مرحله تولید در دمای معمولی:

- هر دو نوع رزین را دقیقاً با میزان  $A:B = 1:4$  ترکیب کنید.  
مخلوط را می‌توان با رنگ خمیر KOWAY ترکیب کرد.  
- ابتدا سنگ را در دمای ۶۵-۷۰ درجه سانتی‌گراد در کوره قرار داده و پس از گرم شدن از کوره بیرون آورید. سپس رزین را به طور کامل روی سطح سنگ پخش کرده و همسطح سازید.  
- حال یکبار دیگر سنگ را به مدت ۲۵ تا ۳۰ دقیقه دیگر در کوره حرارت دهید.

- در صورتی که سطحی نیاز به ترمیم و پرشدگی بیشتری داشته باشد، سطح را تمیز کرده و گردو خاک آن را از بین برده، سپس خاکه یا خرده همان سنگ را به مخلوط اضافه کنید، و بعد از سفت شدن کامل، پولیش بزنید و اپوکسی را بر روی سنگ پخش کنید (منظور از خاک سنگ، خرد کردن سنگ همجنس و هم رنگ با سنگ مورد فرآوری است).

## روند کار:

- اپوکسی را به طور کامل با میزان وزن  $A:B = 1:4$  ترکیب کرده و سپس رنگ مخصوص و هم‌رنگ خمیر KOWAY را به اپوکسی اضافه نموده و ترکیب کنید.  
- ترکیب اپوکسی را بر روی سنگ پخش کنید برای نفوذ بهتر اپوکسی در ترک‌های کوچکتر و موئی، اپوکسی می‌بایست چند بار استفاده شود، سپس برای مدت ۲۴ تا ۴۸ ساعت آن را در سطحی تراز و ساکن نگهدارید.  
- برای سنگهایی با نقایص جدی، گردو خاک را پاک کرده و محل‌های مورد نظر را با استفاده از ترکیب خاک سنگ همجنس و هم رنگ ترمیم کنید. بعد از سفت شدن، آن را پولیش زده و اپوکسی را بر سطح سنگ استفاده کنید.

## دامنه کاربرد:

اصولاً برای ترمیم ترک‌های ریز و سوراخ‌ها استفاده می‌شود.

استحکام کششی مقاومت کششی	مدت زمان سفت شدن به ساعت	زمان ژلی سفت شدن به دقیقه
	25°C	
≥12	4-3	20-30

ویسکوزیته در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد	میزان ترکیب	رنگ
A: 600-800 B: 30-60	A:B = 4:1	مایع بی رنگ و شفاف

## نحوه استفاده:

- آماده سازی سطح: ابتدا با انجام پرداخت اولیه زبری سطح برطرف شود، گردو خاک و چربی از سطح سنگ پاک شود، سپس خشک و تمیز شود.  
- نحوه استفاده از محصول در خطوط تولیدی با کوره عمودی: ابتدا سنگ را در داخل کوره به دمای ۴۰ درجه سانتی‌گراد برسانید سپس سنگ را از کوره خارج نموده و رزین مخلوط شده را بر روی سطح گرم سنگ پخش کنید.  
- سنگ را برای ۵ تا ۱۰ ثانیه در وکیوم قرار دهید سپس باردیگر اپوکسی را روی سنگ پخش کرده و در سطحی تراز قرار دهید.  
- سنگ را مجدداً بصورت تراز در دمای ۴۰ درجه سانتی‌گراد قرار داده و حدود ۲ تا ۳ ساعت صبر کنید.

## اپوکسی KW6518



## ویژگی‌های فنی:

این اپوکسی از نوع بی رنگ، شفاف با عملکرد بالای فنی است که از ترکیب خاصی از هاردنر نسل جدید تشکیل شده است.

## دیگر ویژگی‌ها:

- نفوذ پذیری فوق العاده بالا، ویسکوزیته پایین، مناسب برای استفاده در خطوط تولید اتوماتیک با کوره عمودی و افقی.  
- بدون تغییر رنگ و اثر زردی در طول زمان، همراه با شفافیت بالا.  
- گیرائی بالا در دمای بیشتر از ۵ سانتی‌گراد، مناسب برای استفاده حتی در دمای معمولی.  
- پولیشینگ بسیار آسان، مقاومت بسیار بالا در طول فرآیند ساب و پولیشینگ.